



# ЕВРАЗИЙСКАЯ ЭКОНОМИЧЕСКАЯ КОМИССИЯ СОВЕТ

---

## РЕШЕНИЕ

«   »                   20   г.                   №                   г.

### **О внесении изменений в технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)**

В соответствии со статьей 52 Договора о Евразийском экономическом союзе от 29 мая 2014 года и пунктом 29 приложения № 1 к Регламенту работы Евразийской экономической комиссии, утвержденному Решением Высшего Евразийского экономического совета от 23 декабря 2014 г. № 98, Совет Евразийской экономической комиссии **решил:**

1. Внести в технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013), принятый Решением Совета Комиссии от 2 июля 2013 г. № 41, изменения согласно приложению.

2. Настоящее Решение вступает в силу по истечении 12 месяцев с даты его официального опубликования, но не ранее даты вступления в силу последнего из решений Совета Евразийской экономической комиссии, предусматривающих внесение изменений в технические регламенты Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011), «О безопасности машин и (или) оборудования» (ТР ТС 010/2011), «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе» (ТР ТС 016/2011),

«Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011) в части установления форм, схем и процедур оценки соответствия на основе типовых схем оценки соответствия, утвержденных Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 18 апреля 2018 г. № 44.

3. Настоящее Решение вступает в силу по истечении 180 дней с даты его официального опубликования.

**Члены Совета Евразийской экономической комиссии:**

<b>От Республики Армения</b>	<b>От Республики Беларусь</b>	<b>От Республики Казахстан</b>	<b>От Кыргызской Республики</b>	<b>От Российской Федерации</b>
----------------------------------	-----------------------------------	------------------------------------	-------------------------------------	------------------------------------

<b>М. Григорян</b>	<b>Н. Петкевич</b>	<b>С. Жумангарин</b>	<b>Д. Амангельдиев</b>	<b>А. Оверчук</b>
--------------------	--------------------	----------------------	------------------------	-------------------

## ПРИЛОЖЕНИЕ

к Решению Совета  
Евразийской экономической комиссии  
от 20 г. №

### **ИЗМЕНЕНИЯ, вносимые в технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)**

1. Абзац первый пункта 4 раздела II изложить в следующей редакции:

«Для целей применения настоящего технического регламента используются понятия, установленные Протоколом о техническом регулировании в рамках Евразийского экономического союза (приложение № 9 к Договору о Евразийском экономическом союзе от 29 мая 2014 года), типовыми схемами оценки соответствия, утвержденными Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 18 апреля 2018 г. № 44 (далее – типовые схемы), а также понятия, которые означают следующее:».

2. Пункт 4 раздела II дополнить абзацем следующего содержания:

«тип оборудования – оборудование, имеющее одно и то же назначение и принцип действия, общую форму, структуру и систему соединения компонентов, а также одни и те же применяемые материалы, из которых оно изготавливается, и одни и те же номинальные значения основных параметров и характеристик, определяющих требования безопасности. Тип оборудования определяется изготовителем.».

3. Раздел V изложить в следующей редакции:

## «V. Обеспечение соответствия требованиям безопасности

35. Соответствие оборудования требованиям настоящего технического регламента обеспечивается выполнением его требований непосредственно либо выполнением требований стандартов, включенных в перечень международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия – национальных (государственных) стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований настоящего технического регламента (далее – перечень стандартов, применяемых на добровольной основе).

36. Методы исследований (испытаний) и измерений оборудования устанавливаются в стандартах, включенных в перечень международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия – национальных (государственных) стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований настоящего технического регламента и осуществления оценки соответствия оборудования (далее – перечень стандартов, содержащих правила и методы).».

4. Раздел VI ТР ТС 032/2013 изложить в следующей редакции:

## «VI. Оценка соответствия оборудования

37. Оборудование, выпускаемое в обращение на территории Союза, подлежит оценке соответствия требованиям настоящего технического регламента в форме подтверждения соответствия.

Подтверждение соответствия оборудования требованиям настоящего технического регламента проводится в соответствии

с типовыми схемами с учетом особенностей, установленных настоящим техническим регламентом.

38. Подтверждение соответствия оборудования требованиям настоящего технического регламента осуществляется в форме:

сертификации аккредитованным органом по сертификации продукции, включенным в единый реестр органов по оценке соответствия Союза (далее – орган по сертификации) по схемам сертификации 1с, 3с, 4с, 7с, 9с;

декларирования соответствия заявителем на основании собственных доказательств и (или) доказательств, полученных с участием органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра), включенной в единый реестр органов по оценке соответствия Союза (далее – аккредитованная испытательная лаборатория (центр)), или собственной испытательной лаборатории изготовителя по схемам декларирования соответствия 1д, 2д, 3д, 4д, 5д, 7д.

При проведении исследований (испытаний) и измерений оборудования фото- и (или) видеофиксация процесса и результатов исследований (испытаний) и измерений проводится в случаях, порядке и объеме, установленных соответствующими стандартами, включенными в перечень стандартов, содержащих правила и методы.

Фото- и (или) видеоматериалы (при наличии) независимо от результатов исследований (испытаний) и измерений передаются заявителю, а также органу по сертификации.

Подтверждение характеристик и показателей образца (типового образца) оборудования или единично выпускаемого оборудования требованиям пункта 12 раздела IV настоящего технического регламента допускается осуществлять после окончания изготовления (сборки

и установки) на месте монтажа в случаях, порядке и объеме, установленных соответствующими стандартами, включенными в перечень стандартов, содержащих правила и методы.

39. Декларированию соответствия подлежит оборудование и элементы оборудования 1-й и 2-й категорий.

40. Сертификации подлежит оборудование и элементы оборудования 3-й и 4-й категории.

41. По решению заявителя вместо декларирования соответствия в отношении оборудования (элементов оборудования), за исключением изготавливаемого или окончательно изготавливаемого с использованием неразъемных соединений на месте эксплуатации, может быть проведена сертификация по схеме 1с или 7с (для оборудования, выпускаемого серийно, или оборудования, предназначенного для постановки на серийное производство и в случае планирования выпуска модификаций оборудования), 3с (для партии оборудования), 4с (для единичного изделия), в том числе при отсутствии или недостаточности у заявителя собственных доказательств подтверждения соответствия требованиям настоящего технического регламента, или по схеме 9с (для единичных изделий, предназначенных для оснащения предприятий на таможенной территории Союза), при наличии у заявителя собственных доказательств подтверждения соответствия требованиям настоящего технического регламента.

42. При подтверждении соответствия оборудования требованиям настоящего технического регламента заявителем являются зарегистрированные на территории государства – члена Союза в соответствии с его законодательством юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, являющиеся:

для серийно выпускаемого оборудования – изготовителем (уполномоченным изготовителем лицом);

для партии оборудования или единичного изделия – изготовителем (уполномоченным изготовителем лицом), продавцом (импортером).

43. Комплект документов и сведений, послуживших основанием для принятия декларации о соответствии, в зависимости от применяемой заявителем схемы декларирования соответствия включает в себя:

а) для оборудования, выпускаемого серийно:

копию проектной (конструкторской), технологической, эксплуатационной документации, документа (документов) в соответствии с которым изготовлено оборудование (стандарт, стандарт организации, технические условия, иной документ), содержащих основные параметры и характеристики оборудования, а также его описание, в целях оценки соответствия оборудования требованиям настоящего технического регламента, включая копию документов, обосновывающих безопасность, определенных в пунктах 11 и 16 настоящего технического регламента;

список стандартов (с указанием их обозначений и наименований, а также разделов (пунктов, подпунктов), если соблюдение требований настоящего технического регламента может быть обеспечено применением отдельных разделов (пунктов, подпунктов) этих стандартов, а не стандартов в целом), включенных в перечень стандартов, применяемых на добровольной основе (в случае их применения заявителем);

копию договора с изготовителем, в том числе иностранным изготовителем, на основании которого уполномоченное изготовителем

лицо осуществляет от имени изготовителя оценку соответствия и выпуск оборудования в обращение на таможенной территории Союза, а также несет ответственность за несоответствие оборудования требованиям технических регламентов Союза (Таможенного союза) (для уполномоченного изготовителем лица);

сведения о регистрационном или учетном (индивидуальном, идентификационном) номере заявителя, присваиваемом при государственной регистрации юридического лица или физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государств – членов Союза;

протоколы исследований (испытаний) и измерений образцов оборудования (при наличии);

копию сертификата на тип продукции по единой форме, утверждаемой Комиссией (для схемы 5д);

иные документы по выбору заявителя, послужившие основанием для принятия декларации о соответствии (при наличии);

б) для партии оборудования или единичного изделия:

копию контракта (договора поставки) и товаросопроводительных документов (при наличии), идентифицирующих партию оборудования (в том числе ее размер) или единичное изделие;

копию проектной (конструкторской) документации (при наличии) и копию документов, определенных в пункте 16 настоящего технического регламента;

список стандартов (с указанием их обозначений и наименований, а также разделов (пунктов, подпунктов), если соблюдение требований настоящего технического регламента может быть обеспечено применением отдельных разделов (пунктов, подпунктов) этих стандартов, а не стандартов в целом), включенных в перечень

стандартов, применяемых на добровольной основе (в случае их применения заявителем);

описание принятых технических решений и результатов оценки рисков, подтверждающих выполнение требований настоящего технического регламента, если стандарты, включенные в перечень стандартов, применяемых на добровольной основе, не применялись или отсутствуют (при необходимости);

сведения о регистрационном или учетном (индивидуальном, идентификационном) номере заявителя, присваиваемом при государственной регистрации юридического лица или физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государств – членов Союза;

протоколы исследований (испытаний) и измерений образцов оборудования (при наличии);

копию сертификата на тип продукции по единой форме, утверждаемой Комиссией (для схемы 7д);

иные документы по выбору заявителя, послужившие основанием для принятия декларации о соответствии (при наличии).

44. Комплект документов и сведений, указанный в пункте 43 настоящего раздела, формируется на бумажных или электронных носителях.

45. Выбор схемы декларирования соответствия оборудования, в отношении которого подтверждение соответствия проводится в форме декларирования соответствия, осуществляется заявителем с учетом условий ее применения.

46. Изготовитель осуществляет производственный контроль и принимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемого

оборудования требованиям настоящего технического регламента (для схем 1д, 3д, 5д).

47. Заявитель в зависимости от применяемой схемы декларирования соответствия:

формирует комплект документов и сведений, послуживших основанием для принятия декларации о соответствии, указанных в пункте 43 настоящего раздела, и проводит их анализ;

обеспечивает проведение идентификации и отбора образцов (типовых образцов) оборудования (для схем 1д, 2д, 3д и 4д).

обеспечивает проведение органом по сертификации исследования типа оборудования (для схем 5д, 7д);

обеспечивает проведение исследований (испытаний) и измерений отобранных образцов (типовых образцов) оборудования аккредитованной испытательной лабораторией (центром) (для схем 1д, 2д, 3д и 4д) или собственной испытательной лабораторией изготовителя (для схем 1д и 2д) по выбору заявителя;

принимает декларацию о соответствии по единой форме и правилам, утверждаемым Комиссией и регистрирует ее в порядке, утверждаемом Комиссией;

обеспечивает маркировку оборудования единым знаком обращения продукции на рынке Союза в порядке, утверждаемом Комиссией;

формирует и хранит комплект доказательственных материалов, подтверждающих соответствие оборудования требованиям настоящего технического регламента, который включает в себя:

документы и сведения, указанные в пункте 43 настоящего раздела;

протоколы исследований (испытаний) и измерений, подтверждающие соответствие оборудования требованиям настоящего технического регламента;

зарегистрированную декларацию о соответствии.

48. Схемы 5д и 7д используют для оборудования 1-й, 2-й категорий, изготовление или окончательное изготовление которого с использованием неразъемных соединений осуществляется на месте эксплуатации в следующих случаях (при выполнении одного из условий):

при невозможности проведения исследований (испытаний) и измерений в полном объеме до установки оборудования на месте его эксплуатации;

при неприменении заявителем стандартов, включенных в перечень стандартов, применяемых на добровольной основе, при разработке (проектировании) и изготовлении (производстве) оборудования либо отсутствия таких стандартов в указанном перечне (в том числе для инновационной продукции) при подтверждении соответствия.

49. Схема декларирования соответствия 5д применяется для серийно выпускаемого оборудования.

Схема декларирования соответствия 5д применяется на основании собственных доказательств заявителя (при наличии) и доказательств, полученных с участием органа по сертификации и аккредитованной испытательной лаборатории (центра).

49.1. Заявителем при декларировании соответствия по схеме 5д являются зарегистрированные на территории государства – члена Союза в соответствии с его законодательством юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, являющиеся изготовителем (уполномоченным изготовителем лицом).

49.2. При декларировании соответствия по схеме 5д заявитель:

а) формирует комплект документов и сведений, послуживших основанием для принятия декларации о соответствии, указанных в подпункте «а» пункта 43 настоящего раздела, и проводит их анализ;

б) принимает декларацию о соответствии и регистрирует ее в порядке, утверждаемом Комиссией;

в) обеспечивает маркировку продукции единым знаком обращения продукции на рынке Союза в порядке, утверждаемом Комиссией;

г) после завершения процедуры декларирования соответствия осуществляет формирование и хранение комплекта доказательственных материалов, послуживших основанием для принятия декларации о соответствии и подтверждающих соответствие оборудования требованиям настоящего технического регламента, которые включают с себя комплект документов и сведений, указанных в подпункте «а» пункта 43 настоящего раздела, а также декларацию о соответствии.

50. Схема декларирования соответствия 7д применяется для партии или единичного изделия, в том числе изготовленного по индивидуальному заказу оборудования.

Схема декларирования соответствия 7д применяется на основании собственных доказательств заявителя (при наличии) и доказательств, полученных с участием органа по сертификации продукции и аккредитованной испытательной лаборатории (центра).

50.1. Заявителем при декларировании соответствия по схеме 7д являются зарегистрированные на территории государства – члена Союза в соответствии с его законодательством юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, являющиеся изготовителем (уполномоченным изготовителем лицом) или продавцом (импортером).

50.2. При декларировании соответствия по схеме 7д заявитель:

а) формирует комплект документов и сведений, послуживших основанием для принятия декларации о соответствии, указанных в подпункте «б» пункта 43 настоящего раздела, и проводит их анализ;

б) принимает декларацию о соответствии и регистрирует в порядке, утверждаемом Комиссией;

в) обеспечивает маркировку продукции единым знаком обращения продукции на рынке Союза в порядке, утверждаемом Комиссией;

г) после завершения процедуры декларирования соответствия осуществляет формирование и хранение комплекта доказательственных материалов, послуживших основанием для принятия декларации о соответствии и подтверждающих соответствие оборудования требованиям настоящего технического регламента, которые включают в себя комплект документов и сведений, указанных в подпункте «б» пункта 43 настоящего раздела, а также декларацию о соответствии.

51. Регистрация декларации о соответствии осуществляется в соответствии с Порядком регистрации, приостановления, возобновления и прекращения действия деклараций о соответствии продукции требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза, утвержденным Решением Коллегии Евразийской экономической комиссии от 20 марта 2018 г. № 41. Для регистрации декларации о соответствии заявитель представляет в том числе следующие документы и сведения:

а) комплект документов и сведений, указанных в пункте 43 настоящего раздела;

б) копия протокола (протоколов) исследований (испытаний) и измерений, проведенных в зависимости от схемы декларирования

соответствия аккредитованной испытательной лабораторией (центром) или собственной испытательной лабораторией изготовителя.

52. Срок действия декларации о соответствии:

на серийно выпускаемое оборудование составляет не более 5 лет;

на партию оборудования (единичное изделие) не устанавливается.

53. Срок хранения у заявителя декларации о соответствии и комплекта доказательственных материалов:

на серийно выпускаемое оборудование составляет не менее 10 лет с даты прекращения производства такого оборудования;

на партию оборудования или единичное изделие – не менее 10 лет с даты реализации последнего изделия из партии.

Допускается хранение заявителем копий зарегистрированной декларации о соответствии и комплекта доказательственных материалов в электронном виде в соответствии с законодательством государств – членов Союза.

54. Срок хранения уполномоченным органом (органом по сертификации), зарегистрировавшим декларацию о соответствии, копий декларации о соответствии и комплекта доказательственных материалов составляет:

не менее 5 лет с даты окончания срока действия декларации о соответствии, если срок ее действия ограничен;

не менее 10 лет с даты регистрации декларации о соответствии, если срок ее действия не ограничен.

Допускается хранение уполномоченным органом (органом по сертификации) копий зарегистрированной декларации о соответствии и комплекта доказательственных материалов в электронном виде в соответствии с законодательством государств – членов Союза.

55. Сертификация оборудования осуществляется на основании договора между заявителем и органом по сертификации.

56. Заявитель вместе с заявкой на проведение работ по сертификации (далее – заявка) представляет в орган по сертификации следующие документы и сведения:

а) для оборудования серийного производства:

копия проектной (конструкторской), технологической, эксплуатационной документации, документа (документов) в соответствии с которым изготовлено оборудование (стандарт, стандарт организации, технические условия, иной документ), содержащих основные параметры, характеристики и описание оборудования в целях оценки соответствия оборудования требованиям настоящего технического регламента включая копию документов, обосновывающих безопасность, определенных в пунктах 11 и 16 настоящего технического регламента;

список стандартов (с указанием их обозначений и наименований, а также разделов (пунктов, подпунктов), если соблюдение требований настоящего технического регламента может быть обеспечено применением отдельных разделов (пунктов, подпунктов) этих стандартов, а не стандартов в целом), включенных в перечень стандартов, применяемых на добровольной основе (в случае их применения заявителем);

копия сертификата соответствия системы менеджмента, распространяющегося на производство сертифицируемого оборудования, подтверждающего соответствие внедренной изготовителем системы менеджмента требованиям соответствующего стандарта к системе менеджмента (при наличии);

копии документов об оценке соответствия критических компонентов, материалов, комплектующих или составных частей оборудования (при наличии);

копия договора с изготовителем, в том числе иностранным изготовителем, на основании которого уполномоченное изготовителем лицо осуществляет от имени изготовителя оценку соответствия и выпуск оборудования в обращение на таможенной территории Союза, а также несет ответственность за несоответствие оборудования требованиям технических регламентов Союза (Таможенного союза) (для уполномоченного изготовителем лица);

сведения о регистрационном или учетном (индивидуальном, идентификационном) номере заявителя, присваиваемом при государственной регистрации юридического лица или физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государств – членов Союза;

иные документы по выбору заявителя, представленные в качестве доказательства соответствия оборудования требованиям технического регламента (при наличии);

б) для партии оборудования или единичного изделия:

копия проектной (конструкторской) документации (при наличии) и копию документов, определенных в пункте 16 настоящего технического регламента;

копия документа (документов), в соответствии с которым изготовлено оборудование (стандарт, технические условия или иной документ) (при наличии);

копию контракта (договора поставки) и товаросопроводительных документов, идентифицирующих партию оборудования, в том числе ее размер, или единичное изделие;

список стандартов (с указанием их обозначений и наименований, а также разделов (пунктов, подпунктов), если соблюдение требований настоящего технического регламента может быть обеспечено применением отдельных разделов (пунктов, подпунктов) этих стандартов, а не стандартов в целом), включенных в перечень стандартов, применяемых на добровольной основе (в случае их применения заявителем);

описание принятых технических решений и результатов оценки рисков, подтверждающих выполнение требований настоящего технического регламента, если стандарты, включенные в перечень стандартов, применяемых на добровольной основе, не применялись или отсутствуют (при необходимости);

сведения о регистрационном или учетном (индивидуальном, идентификационном) номере заявителя, присваиваемом при государственной регистрации юридического лица или физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государств – членов Союза;

иные документы по выбору заявителя, представленные в качестве доказательства соответствия оборудования требованиям технического регламента (при наличии).

57. Комплект документов и сведений, указанных в пункте 56 настоящего раздела, формируется на бумажных или электронных носителях.

58. Изготовитель:

принимает все необходимые меры по обеспечению стабильности процесса производства и соответствия изготавливаемого оборудования требованиям настоящего технического регламента, а также осуществляет производственный контроль (для схем 1с, 7с);

принимает все необходимые меры по обеспечению стабильности функционирования внедренной и сертифицированной системы менеджмента (при наличии сертифицированной системы менеджмента).

59. Заявитель в зависимости от применяемой схемы сертификации:

подает в орган по сертификации продукции заявку с приложением документов и сведений, указанных в пункте 56 настоящего раздела;

после получения сертификата соответствия обеспечивает маркировку оборудования единым знаком обращения продукции на рынке Союза в порядке, утверждаемом Комиссией;

формирует и хранит комплект доказательственных материалов, подтверждающих соответствие оборудования требованиям настоящего технического регламента, который включает в себя:

документы и сведения, указанные в пункте 56 настоящего раздела;  
акт (акты) идентификации и (или) отбора образцов оборудования;  
протоколы исследований (испытаний) и измерений, подтверждающие соответствие оборудования требованиям настоящего технического регламента;

акт о результатах анализа состояния производства (схемы 1с и 7с);  
сертификат соответствия (копия сертификата соответствия) оборудования.

60. Орган по сертификации продукции:

рассматривает и анализирует заявку, а также прилагаемые документы и сведения, принимает решение о проведении сертификации и информирует заявителя о своем решении в письменном виде;

проводит идентификацию и отбор образцов (типовых образцов) оборудования для проведения их исследований (испытаний) и измерений (кроме схемы 9с);

проводит анализ принятых технических решений и результатов оценки рисков, представленных заявителем в целях подтверждения выполнения требований настоящего технического регламента, проведенных изготовителем (в случае неприменения стандартов из перечня стандартов, применяемых на добровольной основе);

определяет методики исследований (испытаний) и измерений оборудования из перечня стандартов, содержащих правила и методы (кроме схемы 9с);

обеспечивает проведение исследований (испытаний) и измерений отобранных образцов (типовых образцов) оборудования в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) (кроме схемы 9с);

проводит анализ состояния производства с оформлением акта о результатах анализа состояния производства (для схем 1с и 7с). При наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента производства оборудования органом по сертификации в отношении объектов проверки при анализе состояния производства могут быть рассмотрены документы системы менеджмента, касающиеся производства сертифицируемого оборудования;

проводит обобщение результатов анализа представленных заявителем документов и сведений, указанных в пункте 56 настоящего раздела, результатов исследований (испытаний) и измерений образцов (типовых образцов) оборудования (для схем 1с, 3с, 4с, 7с, 9с) и результатов анализа состояния производства (для схем 1с и 7с);

при положительных результатах анализа представленных заявителем документов и сведений, исследований (испытаний) и измерений образцов (типовых образцов) оборудования (для схем 1с, 3с, 4с, 7с, 9с) и анализа состояния производства (для схем 1с и 7с)

принимает решение о выдаче сертификата соответствия, оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю;

вносит сведения о выданном сертификате соответствия в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии;

формирует и хранит комплект доказательственных материалов, подтверждающих соответствие оборудования требованиям настоящего технического регламента, указанных в пункте 59 настоящего раздела;

при отрицательных результатах анализа представленных заявителем документов, исследований (испытаний) и измерений образцов (типовых образцов) оборудования и анализа состояния производства (для схем 1с и 7с) направляет заявителю мотивированное решение об отказе в выдаче сертификата соответствия (непосредственно и (или) заказным почтовым отправлением, и (или) по электронной почте).

61. Сертификат соответствия оформляется по единой форме и правилам, утверждаемым Комиссией.

62. Органом по сертификации проводится периодическая оценка сертифицированного оборудования (для схем 1с и 7с) в течение срока действия сертификата соответствия 1 раз в год посредством проведения исследований (испытаний) и измерений образцов (типовых образцов) оборудования в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и (или) посредством анализа состояния производства.

При отрицательных результатах периодической оценки сертифицированного оборудования органом по сертификации принимается одно из следующих решений:

- приостановить действие сертификата соответствия продукции;
- прекратить действие сертификата соответствия продукции.

Принятое органом по сертификации решение документируется и доводится до сведения заявителя (непосредственно и(или) заказным почтовым отправлением, и (или) по электронной почте).

Органом по сертификации продукции вносятся сведения о приостановлении или прекращении действия сертификата соответствия в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии.

63. При внесении в конструкцию оборудования или технологию его производства изменений, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям настоящего технического регламента, заявитель до внесения таких изменений извещает об этом в письменной форме орган по сертификации продукции, выдавший сертификат соответствия продукции. Указанный орган принимает решение о необходимости проведения дополнительных исследований (испытаний) и измерений оборудования и (или) анализа состояния производства (для схем 1с и 7с).

64. Срок действия сертификата соответствия:

для оборудования, выпускаемого серийно, составляет не более 5 лет;

для партии оборудования (единичного изделия) не устанавливается.

65. Срок хранения сертификата соответствия и комплекта доказательственных материалов составляет:

а) у заявителя: на серийно выпускаемое оборудование составляет не менее 10 лет с даты прекращения производства такого оборудования;

на партию оборудования или единичное изделие – не менее 10 лет с даты реализации последнего изделия из партии.

Допускается хранение заявителем копий сертификата соответствия и комплекта доказательственных материалов в электронном виде в соответствии с законодательством государств-членов.

б) у органа по сертификации продукции:

не менее 5 лет с даты окончания срока действия сертификата соответствия, если срок его действия ограничен;

не менее 10 лет с даты регистрации сертификата соответствия, если срок его действия не ограничен.

Допускается хранение органом по сертификации продукции копий сертификата соответствия и комплекта доказательственных материалов в электронном виде в соответствии с законодательством государств-членов.

66. Документы, составленные на иностранном языке и включенные в комплект доказательственных материалов, сопровождаются переводом на русский язык и (или) в случае наличия соответствующего требования в законодательстве государства-члена – на государственный язык государства-члена, в котором осуществляется регистрация декларации о соответствии или сертификата соответствия.

5. Дополнить разделом VII следующего содержания:

«VII. Исследование типа оборудования

67. Под исследованием типа оборудования понимается анализ параметров и характеристик оборудования данного типа в отношении ее соответствия требованиям настоящего технического регламента.

68. Заявителем на исследование типа оборудования является изготовитель оборудования, уполномоченное изготовителем лицо (далее – заявитель на исследование типа).

69. Орган по сертификации продукции проводит исследование типа оборудования с привлечением аккредитованной испытательной лаборатории (центра).

70. Заявитель на исследование типа подает в орган по сертификации продукции заявку на проведение исследования типа оборудования с приложением следующих документов:

копию проектной (конструкторской), технологической, эксплуатационной документации, документа (документов) в соответствии с которым изготовлено оборудование (стандарт, стандарт организации, технические условия, иной документ), содержащих основные параметры, характеристики и описание оборудования в целях оценки соответствия оборудования требованиям настоящего технического регламента, включая копию документов, обосновывающих безопасность, определенных в пунктах 11 и 16 настоящего технического регламента;

список стандартов (с указанием их обозначений и наименований, а также разделов (пунктов, подпунктов), если соблюдение требований настоящего технического регламента может быть обеспечено применением отдельных разделов (пунктов, подпунктов) этих стандартов, а не стандартов в целом), включенных в перечень стандартов, применяемых на добровольной основе (в случае их применения);

копия документа (документов), в соответствии с которым изготовлено оборудование (стандарт, технические условия или иной документ) (при наличии);

копии документов об оценке соответствия критических компонентов, материалов, комплектующих или составных частей оборудования (при наличии);

иные документы по выбору изготовителя, представленные в качестве доказательства соответствия оборудования требованиям настоящего технического регламента (при наличии);

копия договора с изготовителем, в том числе иностранным изготовителем, на основании которого уполномоченное изготовителем лицо осуществляет от имени изготовителя оценку соответствия и выпуск оборудования в обращение на таможенной территории Союза, а также несет ответственность за несоответствие оборудования требованиям технических регламентов Союза (Таможенного союза) (для уполномоченного изготовителем лица), или копия документа, подтверждающего право представления интересов иностранного изготовителя при подаче заявки на исследование типа (в случае обращения в орган по сертификации продукции представителя иностранного изготовителя).

71. Документы, свидетельствующие о соответствии оборудования, могут применяться для исследования типа оборудования, если содержащаяся в них информация соотносится с требованиями настоящего технического регламента, в том числе с требованиями стандартов, включенных в перечень стандартов, применяемых на добровольной основе (в случае их применения изготовителем).

72. Орган по сертификации продукции рассматривает и анализирует заявку и прилагаемые документы в целях определения их применимости для исследования типа оборудования и выявления тех из них, которые могут быть приняты как основание для выдачи сертификата на тип.

73. При положительных результатах рассмотрения и анализа заявки и прилагаемых документов, представленных изготовителем, орган по сертификации продукции принимает решение о проведении

исследования типа оборудования и в письменном виде сообщает изготовителю о принятом решении, содержащем условия проведения исследования типа оборудования.

При отрицательных результатах рассмотрения и анализа заявки и прилагаемых документов, представленных изготовителем, орган по сертификации продукции сообщает изготовителю о необходимости доработки заявки или дополнения комплекта документов либо об отказе в проведении работ по исследованию типа оборудования с указанием причин отказа (непосредственно или направляет заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении).

Отказ органа по сертификации продукции в проведении работ по исследованию типа оборудования не препятствует повторному обращению изготовителя в указанный орган и направлению заявки и комплекта документов после устранения выявленных несоответствий, послуживших основанием для отказа в принятии заявки.

74. Изготовитель заключает с органом по сертификации продукции договор на исследование типа оборудования (в случае отсутствия договора, заключенного ранее).

75. Исследование типа оборудования проводится одним из следующих способов:

а) исследование (испытание) и измерение образца оборудования для запланированного производства как типового представителя всей будущей продукции;

б) анализ технической документации, исследование (испытание) образца оборудования или критических составных частей (компонентов) оборудования.

76. Органом по сертификации продукции проводится анализ технической документации, результатов проведенных расчетов (при

необходимости), пригодности применяемых документов (при необходимости) с целью определения возможности их использования (частично) вместо проведения исследований (испытаний) и измерений образца оборудования или критических составных частей (компонентов) оборудования.

По результатам анализа указанных документов проводятся исследования (испытания) и измерения образца оборудования или критических составных частей (компонентов) оборудования на соответствие требованиям настоящего технического регламента с привлечением аккредитованной испытательной лаборатории (центра).

77. Заявитель на исследование типа представляет органу по сертификации продукции образец оборудования – представитель оборудования или критические составные части (компоненты) оборудования, наличие которого обеспечивает возможность проведения исследований (испытаний) и измерений на соответствие требованиям настоящего технического регламента в полном объеме.

78. Исследования (испытания) и измерения образца оборудования или его критических составных частей (компонентов) проводятся по программе исследований (испытаний) и измерений в объеме, определенном органом по сертификации продукции.

79. Результаты проведенных исследований (испытаний) и измерений образца оборудования или его критических составных частей (компонентов) оформляются протоколом исследований (испытаний) и измерений. При этом первый экземпляр указанного протокола направляется заявителю на исследование типа, второй – органу по сертификации продукции.

80. Результаты исследования типа оборудования оформляются органом по сертификации продукции в форме заключения. Заключение

об исследовании типа оборудования оформляется в двух экземплярах, один из которых направляется заявителю на исследование типа.

81. Орган по сертификации продукции проводит обобщение результатов анализа представленных изготовителем документов, результатов исследования типа оборудования.

При положительных результатах исследования типа оборудования орган по сертификации продукции принимает решение о выдаче сертификата на тип.

В случае отрицательных результатов исследования типа орган по сертификации продукции принимает решение об отказе в выдаче сертификата на тип продукции с указанием мотивированных причин отказа и информирует об этом заявителя на исследование типа в течение 3 рабочих дней с даты принятия указанного решения (непосредственно, и (или) заказным почтовым отправлением, и (или) по электронной почте).

82. Орган по сертификации продукции оформляет сертификат на тип продукции по единой форме, утверждаемой Комиссией, и выдает его изготовителю.

Сертификат на тип продукции должен содержать сведения, однозначно идентифицирующие тип продукции, которые при проведении оценки соответствия изготовленного в дальнейшем оборудования позволят отнести указанную продукцию к сертифицированному типу.

83. Срок действия сертификата на тип продукции не устанавливается.

Сертификат на тип продукции действует до внесения в техническую документацию на оборудование изменений, которые

могут повлиять на его соответствие требованиям настоящего технического регламента.

84. Сертификат на тип продукции является неотъемлемой частью декларации о соответствии.

85. Орган по сертификации продукции вносит сведения о выданных сертификатах на тип продукции в реестр сертификатов на тип продукции.

86. В случае применения схемы 7д, для обеспечения выпуска в обращение на территории Союза каждой партии продукции или единичного изделия заявитель на исследование типа или орган по сертификации продукции по письменному соглашению заявителя на исследование типа передает копию сертификата на тип импортеру (продавцу).

87. Орган по сертификации продукции и заявитель на исследование типа осуществляют формирование и хранение комплекта документов, послуживших основанием для выдачи сертификата на тип продукции.

Комплект документов, послуживших основанием для выдачи сертификата на тип продукции, хранится у изготовителя и органа по сертификации продукции в течение не менее 10 лет с даты выдачи сертификата на тип продукции.

88. Изготовитель принимает все необходимые меры по обеспечению стабильности процесса производства и соответствия изготавливаемого оборудования требованиям настоящего технического регламента, а также осуществляет производственный контроль.

89. Повторное исследование типа проводится в соответствии с порядком, установленным в настоящем разделе.».

6. В разделе «Маркировка оборудования единым знаком обращения продукции на рынке Союза» номер «VII» заменить на «VIII», а номера пунктов «61 – 64» заменить, соответственно, номерами «90 – 92».

---



## ЕВРАЗИЙСКАЯ ЭКОНОМИЧЕСКАЯ КОМИССИЯ КОЛЛЕГИЯ

---

### Р Е Ш Е Н И Е

«    »                    20    г.                    №                    г.

#### **О порядке введения в действие изменений в технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)**

В соответствии со статьей 52 Договора о Евразийском экономическом союзе от 29 мая 2014 года и пунктом 11 приложения № 2 к Регламенту работы Евразийской экономической комиссии, утвержденному Решением Высшего Евразийского экономического совета от 23 декабря 2014 г. № 98, Коллегия Евразийской экономической комиссии **решила:**

1. Установить, что:

а) документы об оценке соответствия оборудования, работающего под избыточным давлением, обязательным требованиям, установленным техническим регламентом Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013), принятым Решением Совета Комиссии от 2 июля 2013 г. № 41 (далее – технический регламент), выданные или принятые до даты вступления в силу Решения Совета Евразийской экономической комиссии от                    20    г. №                    , действительны до окончания срока их действия;

б) выпуск в обращение на таможенной территории Евразийского экономического союза продукции, являющейся объектом технического регулирования технического регламента, при наличии документов об оценке соответствия, указанных в подпункте «а» настоящего пункта, допускается до окончания срока действия таких документов;

в) обращение продукции, являющейся объектом технического регулирования технического регламента, выпущенной в обращение в период действия документов об оценке соответствия, указанных в подпункте «а» настоящего пункта, допускается в течение срока службы или срока годности этой продукции.

2. Настоящее Решение вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования.

Председатель Коллегии  
Евразийской экономической комиссии

Б. Сагинтаев